

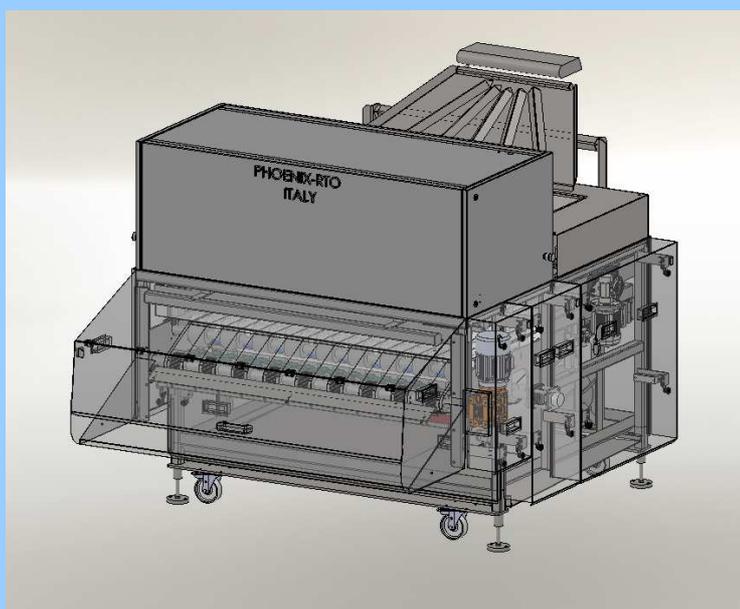
PHOENIX

Ricerca e Tecnologie Ottiche - ITALY

P-PhOS 150 / 300

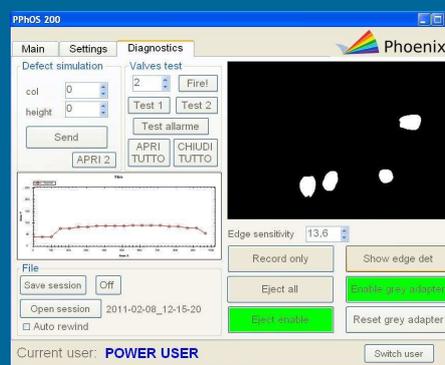
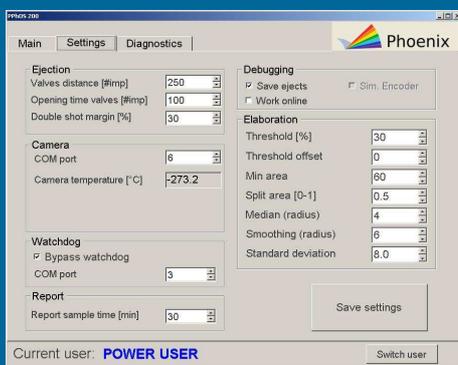
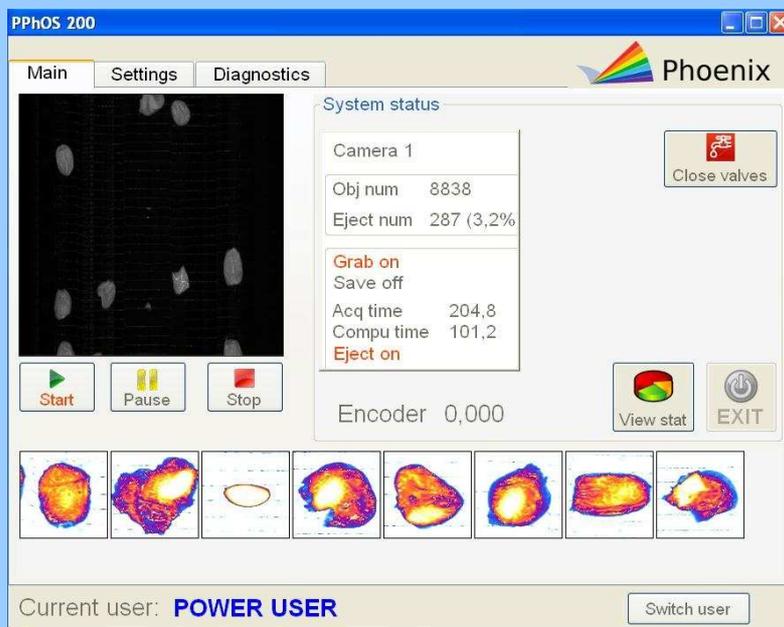
Prunes Phoenix Optical Sorter *

SISTEMA OTTICO DI SELEZIONE DEI NOCCIOLI IN PRUGNE SECCHIE DENOCCIOLATE



** Patent pending*

- **Alta efficienza di selezione, basso falso scarto, elevata produttività e integrità del prodotto finale.**
- **Nessun trattamento delle prugne prima di essere introdotte nella tramoggia d'ingresso.**
- **Selezione di prugne di tutti i calibri.**
- **Macchina totalmente apribile per operazioni di pulizia.**
- **Sistema a getto d'aria per un'elevata efficienza di espulsione.**
- **Interfaccia grafica intuitiva e di facile utilizzo.**
- **Calibrazione automatica.**
- **Sensibilità di selezione variabile in funzione di specifiche esigenze.**
- **Elevati standard di stabilità e pochi interventi da parte dell'operatore.**



CARATTERISTICHE TECNICHE

EFFICIENZA DI SELEZIONE	> 90% di noccioli
FALSO SCARTO	< 3% di prodotto analizzato
PORTATA	~1.5 3.0 t/h

Larghezza	1600 / 2100 mm
Lunghezza	2300 mm
Altezza	1800 mm
Alimentazione elettrica Consumo elettrico totale	220V (±10%), 50/60Hz 2 kW
Connettività	Ethernet and USB

Temperatura di esercizio	0 – 37 °C
Temperatura di immagazzinamento	-10 – +60 °C
Umidità ambiente di utilizzo e immagazzinamento	10 – 90 %RH (non-condensing)
Pressione pneumatica di esercizio	6 bar (quality air: filtered 25 µm, oil/water/dust free)
Pressione pneumatica del sistema raffreddamento	10 bar

PHOENIX si riserva il diritto di apportare modifiche che siano ritenute opportune senza obbligo di darne preavviso

PHOENIX
Ricerca e Tecnologie Ottiche srl

Via Svizzera, 6 - 35127 Padova - Italy
Phone: 0039 049 7625256 Fax: 0039 049 8709499
www.phoenix-rto.it e-mail: phoenix@phoenix-rto.it