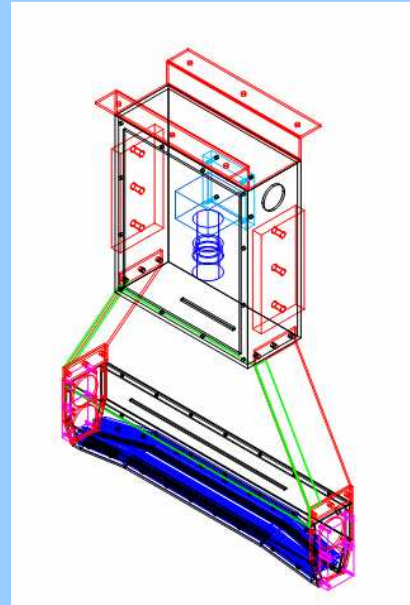
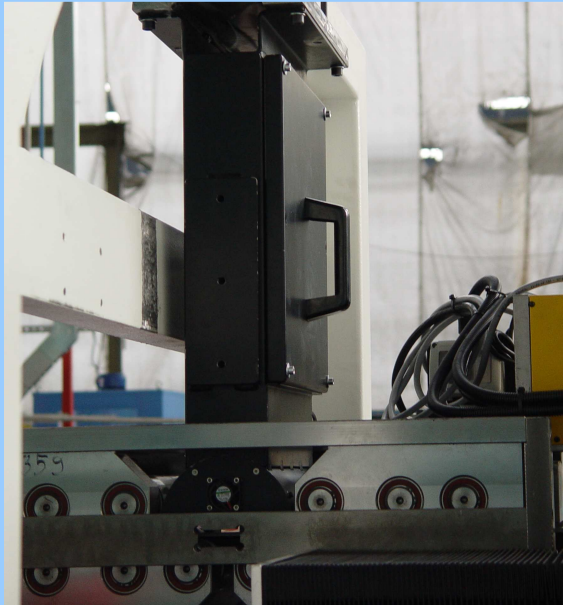
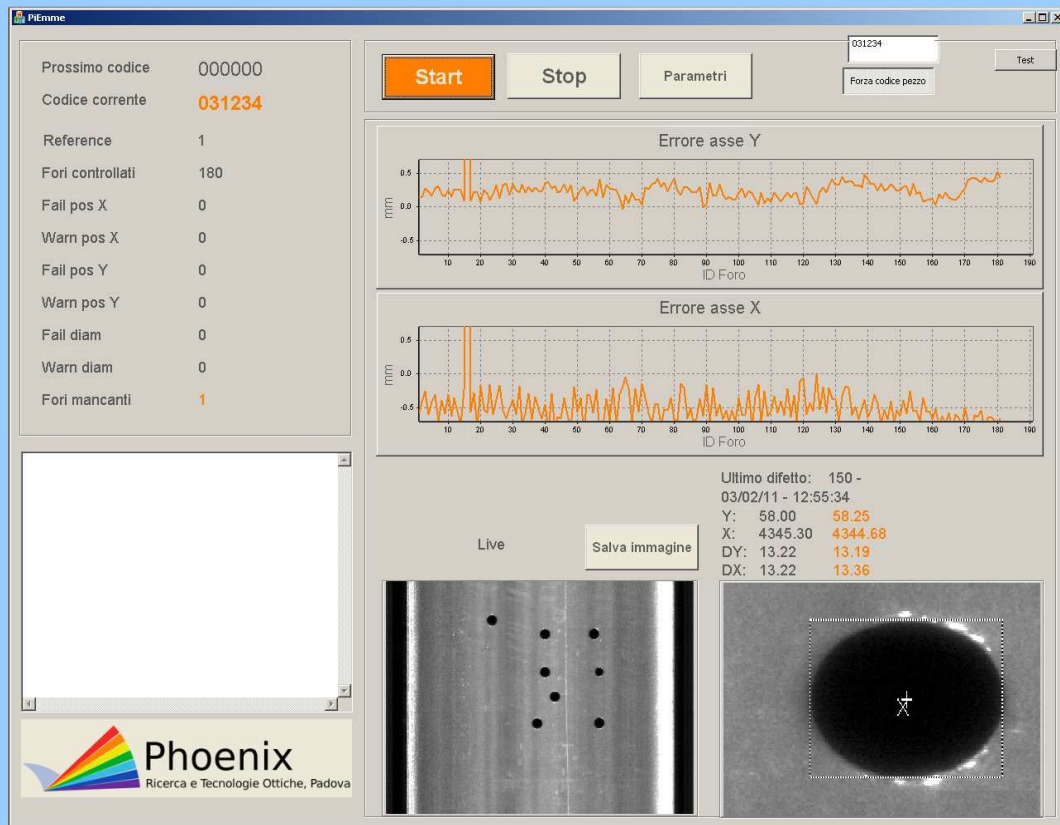


H-PhOA500 Hole Phoenix Optical Analyser

SISTEMA OTTICO DI ANALISI PRESENZA E POSIZIONAMENTO FORI SU LASTRE METALLICHE



- **Utilizzo di telecamere ad alta risoluzione, basso falso scarto, elevata produttività.**
- **Individuazione automatica del foro di riferimento e del bordo lastra.**
- **Analisi su lastre di larghezza fino a 500 mm e spessore fino a 12 mm (altre dimensioni su richiesta).**
- **Velocità di scorrimento lastra: fino a 120 m/min.**
- **Interfaccia grafica intuitiva e di facile utilizzo.**
- **Calibrazione automatica.**
- **Sensibilità di selezione variabile su entrambi gli assi in funzione di specifiche esigenze.**
- **Elevati standard di stabilità e pochi interventi da parte dell'operatore.**
- **Connessione ethernet per assistenza remota.**



CARATTERISTICHE TECNICHE

Larghezza	600 mm
Profondità	200 mm
Altezza	1500 mm
Alimentazione elettrica	220V (±10%), 50/60Hz
Consumo elettrico totale	<1 kW

Temperatura di esercizio	0 – 37 °C
Temperatura di immagazzinamento	-10 – +60 °C
Umidità ambiente di utilizzo e immagazzinamento	10 – 90 %RH (non-condensing)
Interfaccia e scambio dati	con PLC cliente
Dati in uscita	Good, warning, fail e statistiche di processo

VELOCITÀ DI ANALISI LASTRE	120 m/min
SPESSORE LASTRE	3 ÷ 12 mm

EFFICIENZA DI ANALISI	
POSIZIONE FORI (X e Y)	±0.2 mm
DIMENSIONE FORI	±0.2 mm
OFFSET E SOGLIE	su assi X e Y selezionabili dall'utente

PHOENIX si riserva il diritto di apportare modifiche che siano ritenute opportune senza obbligo di darne preavviso.

PHOENIX – Ricerca e Tecnologie Ottiche S.r.l.
 Via Svizzera, 6
 35127 Padova - ITALY
 Ph: +39 0497625256
 Fax: +39 0498709499
 phoenix@phoenix-rto.it
 www.phoenix-rto.it