

PHOENIX

Ricerca e Tecnologie Ottiche - ITALY

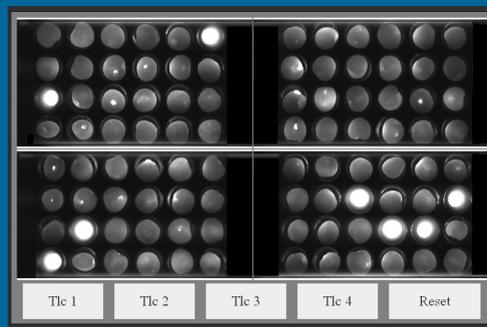
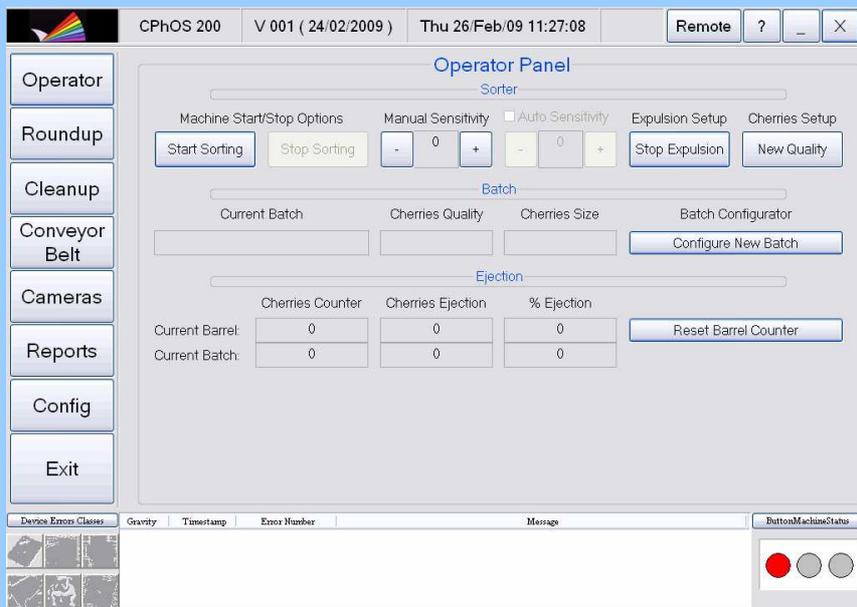
C-PhOS 200/350

Cherries Phoenix Optical Sorter

**SISTEMA OTTICO PER LA SELEZIONE DEI NOCCIOLI
IN CILIEGIE DENOCCIOLATE (SO₂ alcool fresche congelate)**



- **Alta efficienza di selezione, basso falso scarto, elevata produttività e integrità del prodotto finale.**
- **Nessun trattamento delle ciliegie prima di essere introdotte nella tramoggia d'ingresso.**
- **Selezione di ciliegie di tutti i calibri, non mescolati, compresi tra 14 e 24 mm.**
- **Singularizzazione delle ciliegie.**
- **Rotazione automatica delle piastre di trasporto per adattarle al cambio di calibro**
- **Sistema a getto d'aria per un'elevata efficienza di espulsione.**
- **Interfaccia grafica intuitiva e di facile utilizzo.**
- **Calibrazione automatica.**
- **Sensibilità di selezione variabile in funzione di specifiche esigenze.**
- **Elevati standard di stabilità e pochi interventi da parte dell'operatore.**



CARATTERISTICHE TECNICHE

EFFICIENZA DI RILEVAZIONE (per ciliegie calibrate) in SO ₂ , in alcool fresche, surgelate	> 90% di noccioli interni > 85% di noccioli interni
FALSO SCARTO MASSIMO (per ciliegie calibrate)	< 5% di prodotto analizzato
PORTATA	2 / 3.5 ton/h

Larghezza	1600 / 2100 mm
Lunghezza	2300 mm
Altezza	1800 mm
Alimentazione elettrica Consumo elettrico totale	220V (±10%), 50/60Hz 2 kW
Connettività	Ethernet and USB

Temperatura di esercizio	0 – 37 °C
Temperatura di immagazzinamento	-10 – +60 °C
Umidità ambiente di utilizzo e immagazzinamento	10 – 90 %RH (non-condensing)
Pressione pneumatica di esercizio	6 bar (quality air: filtered 25 µm, oil/water/dust free)
Pressione pneumatica del sistema raffreddamento	10 bar

PHOENIX si riserva il diritto di apportare modifiche che siano ritenute opportune senza obbligo di darne preavviso

PHOENIX
Ricerca e Tecnologie Ottiche srl

Via Svizzera, 6 - 35127 Padova - Italy
Phone: 0039 049 7625256 Fax: 0039 049 8709499
www.phoenix-rto.it e-mail: phoenix@phoenix-rto.it